



Newsletter Application 5/2008

Opzioni SIK OEM

Note di implementazione della funzione

APPLICABILITÀ: CONTROLLO NUMERICO iTNC 530 DA VERSIONE SOFTWARE 340 49x-04

Con l'introduzione del software 340 49x-04, le opzioni SIK dalla #101 alla #130 sono state rese disponibili al costruttore della macchina come "OEMspecific". Ciò significa che è possibile creare alcune funzioni di logica macchina sia in forma di cicli costruttore (attraverso l'utilizzo del software CycleDesign) sia tramite codice PLC (con il PLCDesignNT), e attivarle solo se la corrispondente opzione è attiva.

La logica d'utilizzo è la stessa delle altre opzioni HEIDENHAIN: ad esempio, la funzione DCM (controllo anticollisione dinamico) è sempre presente nella release software 340 49x-04 del controllo numerico iTNC 530 ma è utilizzabile soltanto se l'opzione SW #40 è stata attivata tramite una password.

Con le opzioni "OEMspecific" è necessario seguire una determinata procedura e ricorrere a una fase intermedia, ovvero decodificare lo stato di attivazione nella logica macchina.

Tramite il codice PLC, il modulo 9067 decodifica la condizione delle opzioni di SIK.

Nei Part Program, invece, si utilizza la funzione parametrica FN18 ID630.

Infine è necessario utilizzare le informazioni ottenute per attivare la funzione desiderata.

Un breve esempio: nella SIK è attiva l'opzione #40 ma non la #101

#	Option	Expires
<input checked="" type="checkbox"/>	37	Reserved
<input checked="" type="checkbox"/>	38	Reserved
<input checked="" type="checkbox"/>	39	Reserved
<input checked="" type="checkbox"/>	40	DCM Collision
<input checked="" type="checkbox"/>	41	Additional Language
<input checked="" type="checkbox"/>	42	DXF Converter
<input type="checkbox"/>	95	Reserved
<input type="checkbox"/>	96	Reserved
<input type="checkbox"/>	99	Reserved
<input type="checkbox"/>	100	Reserved
<input type="checkbox"/>	101	OEM Option 1
<input type="checkbox"/>	102	OEM Option 2
<input type="checkbox"/>	103	OEM Option 3
<input type="checkbox"/>	104	OEM Option 4
<input type="checkbox"/>	105	OEM Option 5

Sullo schermo del controllo numerico, nella sezione dedicata alla SIK e alle sue opzioni, sarà visibile una situazione simile a questa:

Operand	Index	
		*PS B/W/D/K <Mode>
		* 0: Interrogate whether
		* SW option is set in the SIK
		*PS B/W/D/K <Number>
		* [if mode is 0: Number of SIK option
		*CM 9067
		*PL B/W/D <Status>
		* Status of SIK option (if mode is 0):
		* 0: Not set
		* 1: Set
		*
		#define /s BL_Opzione_OEM1_attiva
		#define /s BL_Opzione_DCM_attiva
0		PS K+0
40		PS K+40
		CM 9067
1		PL BL_Opzione_DCM_attiva
		M_display_module_error
0		PS K+0
101		PS K+101
		CM 9067
0		PL BL_Opzione_OEM1_attiva
		M_display_module_error

A livello PLC, il modulo 9067 riporta lo stato di opzione attiva nei byte "BL_Opzione_xxxxx"

Si ottiene:

"BL_Opzione_DCM_attiva" = 1
 "BL_Opzione_OEM1_attiva" = 0

Analogamente, programmando in un Part Program

FN 18: SYSREAD Q1500 = ID630 NR0 IDX40

oppure

FN 18: SYSREAD Q1501 = ID630 NR0 IDX101

si otterranno nei parametri "Q1500" e "Q1501" le informazioni di opzione attivata.

In questo caso si ottiene

'Q1500' = 1

'Q1501' = 0